THIẾT KẾ HỆ THỐNG ĐIỀU KHIỂN CHO BỘ PHÂN LOẠI HÀNG TỰ ĐỘNG

1. Yêu cầu cho hệ thống điều khiển
2. Hoạt động ổn định trong điều kiện kho bãi

Chạy liên tục 20h/ngày

1. Đáp ứng được yêu cầu về sai số 1/10000
2. Dễ lắp đặt, bảo trì
3. Dễ mở rộng trong trường hợp muốn tăng công suất
4. Các nhệm vụ cần thực hiện
5. Giao tiếp giữa bộ điều khiển và Barcode Scanner
6. Giao tiếp giữa bộ điều khiển và server qua ethernet interface
7. Giao tiếp giữa bộ điều khiển và các cảm biến
8. Giao tiếp giữa bộ điều khiển và cơ cấu tay gạt
9. Phương án trong trường hợp mở rộng số lượng băng tải để nâng công suất
10. Các giai đoạn cuả dự án
11. Giai đoạn 1 : Tìm hiểu

* Tính khả thi của phương án điều khiển
* Giá thành linh kiện : PLC + modules , object detecting sensor
* Phương án lựa chọn barcode scanner
* Chi phí build 1 local database
* Chi phí các thành phần phát sinh nếu có

1. Giai đoạn 2 : Lập mô hình điều khiển về mặt lí thuyết
2. Giai đoạn 3 : Xây dựng prototype cho giải thuật điều khiển
3. Giai đoạn 4 : Xây dựng hệ thống điều khiển cho bộ phân loại hàng tự động.